**APPLICAZIONI**

Drenaggio liquidi carichi, emungimento percolato, sollevamento da pozzi o cisterne di liquidi contaminati anche da idrocarburi e acque nere di discarica, svuotamento pozzetti di condensa, pompaggio acque di dilavamento

Le pompe non possono essere installate in luoghi potenzialmente esplosivi.

APPLICATIONS

Pumping of charged liquid, leachate collection, raising from wells or tanks of liquid contaminated even by hydrocarbons and landfill wastewater, condensation wells discharge, pumping of run-off water even contaminated and charged sewage.

The pumps can not be installed in potentially explosive atmospheres.

CARATTERISTICHE

- Girante aperta in AISI 316 per evitare l'intasamento da liquidi carichi, percolato di discarica e altri piccoli corpi solidi.
- **Tenute in Viton.**
- Albero e carcassa in AISI 316.
- Elettropompe prodotte con 5 m di cavo elettrico ID 4G1,5 inclusi.

FEATURES

- *Open impeller in AISI 316 SS to avoid the blockage due to charged liquid, landfill leachate and other small solid bodies.*
- **Viton seals.**
- *Shaft and motor case in AISI 316 stainless steel.*
- *Electric pumps produced with 5 m of ID 4G1,5 electric cable included.*

MOTORE

- Motore asincrono a 2 poli, 50 Hz, 2850 rpm.
- Isolamento classe F.
- Protezione IP68.
- Tensione di lavoro: monofase 230 V, trifase 400 V.
- Motore elettrico refrigerato con liquido atossico non inquinante.
- **Motore protetto da interruttori termici** resistente a temperature

MOTOR

- *2 poles asynchronous motor, 50 Hz, 2850 rpm.*
- *Class F insulation.*
- *IP68 protection.*
- *Working voltage: single-phase 230 V, three-phase 400 V.*
- *Electric motor cooled by non-toxic, non-polluting liquid.*
- **Motor protected by thermal switches** resistant to temperatures up to 80 °C.

CONDIZIONI DI LAVORO

- La pompa non può girare a secco.
- Corpo pompa sempre completamente immerso.
- Temperatura del liquido pompato: min 0 °C – max 80 °C.
- Alloggiamento esente da gelo.
- Posizione di funzionamento verticale.
- Numero max di avviamenti orari: 20.

OPERATING CONDITIONS

- *The pump can not operate in dry conditions.*
- *Pump body always completely submerged.*
- *Temperature of pumped liquid: min 0 °C – max 80 °C.*
- *Frost free location.*
- *Vertical operating position.*
- *Maximum number of starts per hour: 20.*

ACCESSORI

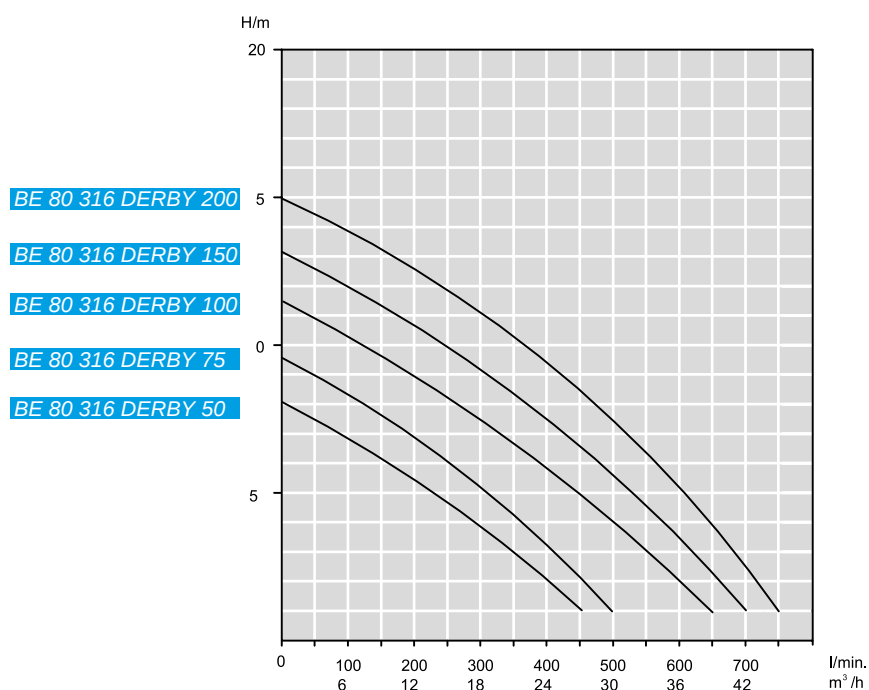
- Quadro elettrico di comando.
- Regolatore di livello.
- Trasmettitore elettronico di livello BE.
- Cavo tondo ID 4G1,5.

ACCESSORIES

- *Control panel.*
- *Level regulator.*
- *BE electronic level transmitter.*
- *ID 4G1,5 round cable.*

Caratteristiche tecniche - *Technical specifications*

POMPA TIPO Pump type	MOTORE Motor		COND. μF VL 450 Cap. μF VL 450	ASSORBIMENTO MASSIMO Max current		MANDATA Outlet	PORTATA Delivery																
	HP	kW		230 V 1~	400 V 3~		l/min	0	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750
A	A	ø	m³/h	0	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45				
BE 80 316 DERBY 50	0,5	0,37	20	4,3	1,5	2"	PREVALENZA MANOMETRICA Manometric head (m)	8	7,3	6,5	6	5,5	4,7	3,7	3	2	1						
BE 80 316 DERBY 75	0,75	0,55	20	5,1	1,7			9,5	9	8,2	7,5	6,8	6	5,2	4,2	3,2	2	1					
BE 80 316 DERBY 100	1	0,75	25	7	2,5			11,5	10,9	10,2	9,6	9	8,2	7,5	6,6	5,8	5	4	3	2	1		
BE 80 316 DERBY 150	1,5	1,1	35	10,5	3,1			13,1	12,5	12	11,5	10,8	10	9,1	8,2	7,3	6,5	5,5	4,3	3,2	2,1	1	
BE 80 316 DERBY 200	2	1,5	40	12,5	3,8			15	14,5	13,9	13,2	12,5	11,9	11	10,2	9,5	8,3	7,2	6,2	5,1	4	2,4	1

Curve - *Performance curves*Dimensioni e pesi - *Dimensions and weights*

POMPA TIPO <i>Pump type</i>	DIMENSIONI <i>Dimensions</i>		PESO <i>Weight</i>
	mm		kg
	A	B	
BE 80 316 DERBY 50	455	250	17,5
BE 80 316 DERBY 75	455	250	17,5
BE 80 316 DERBY 100	485	250	19,1
BE 80 316 DERBY 150	505	250	21,5
BE 80 316 DERBY 200	520	250	22,7

